

Resi mac-DEP 103 快固金属 修补棒

103 金属修补棒为棒状金属修补产品，可在室温下混合后快速产生机械强度。

主要应用

破裂的泵或阀壳体、划伤的轴、磨损的轴承座、损坏的法兰、泄露的罐缝、发动机组裂纹。

特征

外观

基料: 深灰色膏状
固化剂: 黑色膏状
混合后: 中等灰色膏状

混合比

产品以棒状形式包装。

体积容量

55.5cc 每 125gm 棒状产品

固含量

100%

抗流挂性能

25mm 下为 0

固化时间

涂覆后的产品在进行以下作业前应按照下述时间放置固化: :

操作时限

10°C 10 分钟
20°C 5 分钟
30°C 2.5 分钟
40°C 1.25 分钟

最短可机加工时间

10°C 1 小时
20°C 30 分钟
30°C 15 分钟
40°C 7.5 分钟

完全固化

10°C 2 小时
20°C 1 小时
30°C 30 分钟
40°C 15 分钟

储存时限

在干燥未开封环境下(15-30°C)
5年

机械性能

附着力

拉伸剪切按照 ASTM D1002 标准在粗糙度为75微米的碳钢上测试

185 kg/ cm² (2630 psi)

拉脱测试 按照 ASTM D4541 标准在经机械处理达到ST2 表面洁净度的碳钢上测试

125kg/ cm² (1780 psi)

抗压强度

按照 ASTM D695 标准测试
843kg/cm² (12,000psi)

抗绕强度

按照 ASTM D790标准测试
455kg/cm² (6470psi)

硬度

邵氏D硬度 R
90

耐热性能

在浸泡环境下产品耐温可达 50°C。

产品可耐高达150°C干热环境。

食物接触

美国农业部非故意接触许可。

认证

通过必维国际检测集团在船舶的方面防护及不动火施工产品。

认证号码: 55258/AO BV

过期: 24th 3月 2024

耐化学性能

产品可低于大部分无机酸、碱、盐及有机介质腐蚀。

如有更多疑问请咨询 Resimac 技术部门。

质量

所有产品在公司的质量记录体系范围内提供。

保证

如用户完全按照说明中规定对产品进行储存和使用，则保证产品的性能达到描述标准。

健康与安全

使用材料前请参阅材料安全数据表。

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.